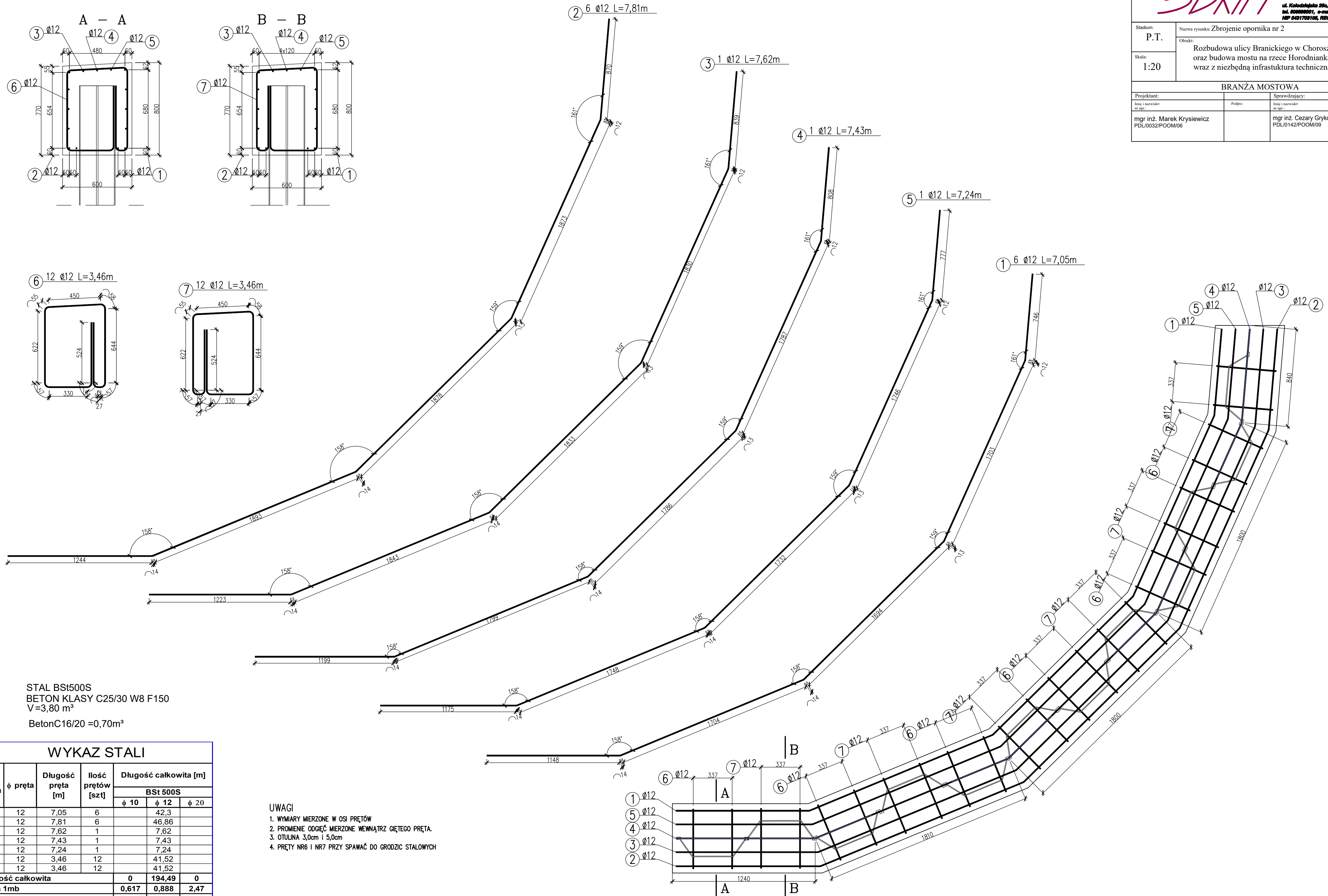


Projektant:		Sprawdzający:	
Inię i nazwisko an agn:	Podpis:	Inię i nazwisko an agn:	Podpis:
mgr inż. Marek Krysiwicz PDL/0032/POOM/06		mgr inż. Cezary Gryko PDL/0142/POOM/09	



STAL BSt500S
BETON KLASY C25/30 W8 F150
V=3,80 m³
BetonC16/20 =0,70m³

WYKAZ STALI

Nr pręta	φ pręta	Długość pręta [m]	Ilość prętów [szt]	Długość całkowita [m]		
				BSst 500S		
				φ 10	φ 12	φ 20
1	12	7,05	6		42,3	
2	12	7,81	6		46,86	
3	12	7,62	1		7,62	
4	12	7,43	1		7,43	
5	12	7,24	1		7,24	
6	12	3,46	12		41,52	
9	12	3,46	12		41,52	
Długość całkowita				0	194,49	0
Masa 1mb				0,617	0,888	2,47
Masa wg φ				0	173	0
Masa ogółem				173		

UWAGI

1. WYMIARY MIERZONE W OSI PRĘTÓW
2. PROMIENIE ODGIĘĆ MIERZONE WEWNĄTRZ GIĘTEGO PRĘTA.
3. OTULINA 3,0cm i 5,0cm
4. PRĘTY NR6 I NR7 PRZY SPAWAĆ DO GRODZIC STALOWYCH